

**Protokoll der Mitgliederversammlung des
Fördervereins der Feudenheim-Realschule e.V. am 20.03.2018
Beginn der Mitgliederversammlung: 19.00 Uhr**

Punkt 1: Herr Bischer begrüßt die anwesenden Mitglieder.
Gegen die vorgesehene Tagesordnung gibt es keine Einwände.
Die Beschlussfähigkeit wurde festgestellt.
Schriftführer: Hr. Köhler

Punkt 2: *Jahrestätigkeitsbericht Vorstand*

- Werbungsaktionen fanden am Einschulungstag, am Sporthalleneinweihungsfest und an den Elternabenden statt. Die Mitgliederzahl konnte auf 100 gesteigert werden.
- Werbebanner wurde angeschafft.
- Unterstützung von Klassenfahrten und Klassenzimmerausstattung
- Abrechnung Schulplaner, Jahresbericht, Abschlussfest
- Schulpartnerschaft mit Garango übernimmt Förderverein

Kassenbericht

Frau Banschbach legte den Kassenbericht vor (siehe Anlage). Die Kassenprüfung durch Herrn Gürtler und Herr Müller-Gebhard ergab eine ordnungsgemäße Buchführung.
Der Antrag auf Entlastung wurde einstimmig angenommen.

Punkt 3: *Wahl des neuen Vorstandes*

Erster Vorstand	Dirk Schächner	6 ja Stimmen, 1 Enthaltung
Zweiter Vorstand	Stefan Köhler	6 ja Stimmen, 1 Enthaltung
Kassenwart	Susanne Banschbach	6 ja Stimmen, 1 Enthaltung
Schriftführer	Miriam Heger	6 ja Stimmen, 1 Enthaltung
Beisitzer	Uwe Bischer	6 ja Stimmen, 1 Enthaltung
Beisitzer	Steffen Bremm	6 ja Stimmen, 1 Enthaltung
Beisitzer	Wolfgang Moritz	6 ja Stimmen, 1 Enthaltung

Kassenprüfer **Christian Müller- Gebhard, Klaus Gürtler**

Punkt 4: *Planung und Aussprache*

- Folgende Werbemaßnahmen wurden besprochen: T-Shirt für neue 5te Klassen, Kugelschreiber mit Aufdruck Förderverein Klasse 10, Bildbericht über Förderverein im Jahresbericht, Aufkleber bei Anschaffungen des Fördervereins
- Kontaktaufnahme mit Badischer Beamtenbank, Feudenheim wegen Sponsoring
- Lehrerbeitrag soll zwischen 10,00 – 17,00 Euro betragen
- Ein Baukasten zum Thema „alternative Energien“ soll angeschafft werden
- Organisation des Ausschanks beim Abschlussfests übernimmt der Elternbeirat

(Herr Schächner, 1. Vorstand)

(Herr Köhler, Schriftführer)

Anlage: Kassenbericht
Teilnehmerliste